

Fach: Lernfeld 3	Thema: Arbeitsplan		LOS!
Datum:	Name:	Klasse: IBA 1.2	Blatt-Nr.:

Arbeitsauftrag:

Bearbeiten Sie dieses Arbeitsblatt mit Hilfe des Tabellenbuchs.

**Tipp: sollten Sie kein Tabellenbuch zu Hand haben, suchen Sie im Internet
- Gewinde Kernloch Tabelle -**

Innengewinde können mit Gewindebohrern von Hand oder auf Maschinen hergestellt werden. Zum Schneiden von Innengewinden müssen zuerst die Kernlöcher gebohrt werden (Vorbohren).

Kernlöcher sollen so groß wie zulässig gebohrt werden. Das erleichtert das Gewindebohren und vermeidet Gewindebohrerbrüche.

Tragen Sie bitte in die folgende Tabelle die Kernlochdurchmesser für die angegebenen Nenndurchmesser ein. (Hilfsmittel Tabellenbuch und Taschenrechner)

Nenndurchmesser	Bohrungsdurchmesser (lt. Tabellenbuch)	Bohrungsdurchmesser (lt. Faustformel)
M 3		
M 4		
M 5		
M 6		
M 8		
M 10		
M 12		
M 16		
M 24		
M 30		

Faustformel:

Kerndurchmesser $\approx 0,84 \cdot$ Nenndurchmesser

Die Faustformel gilt nur bis maximal M